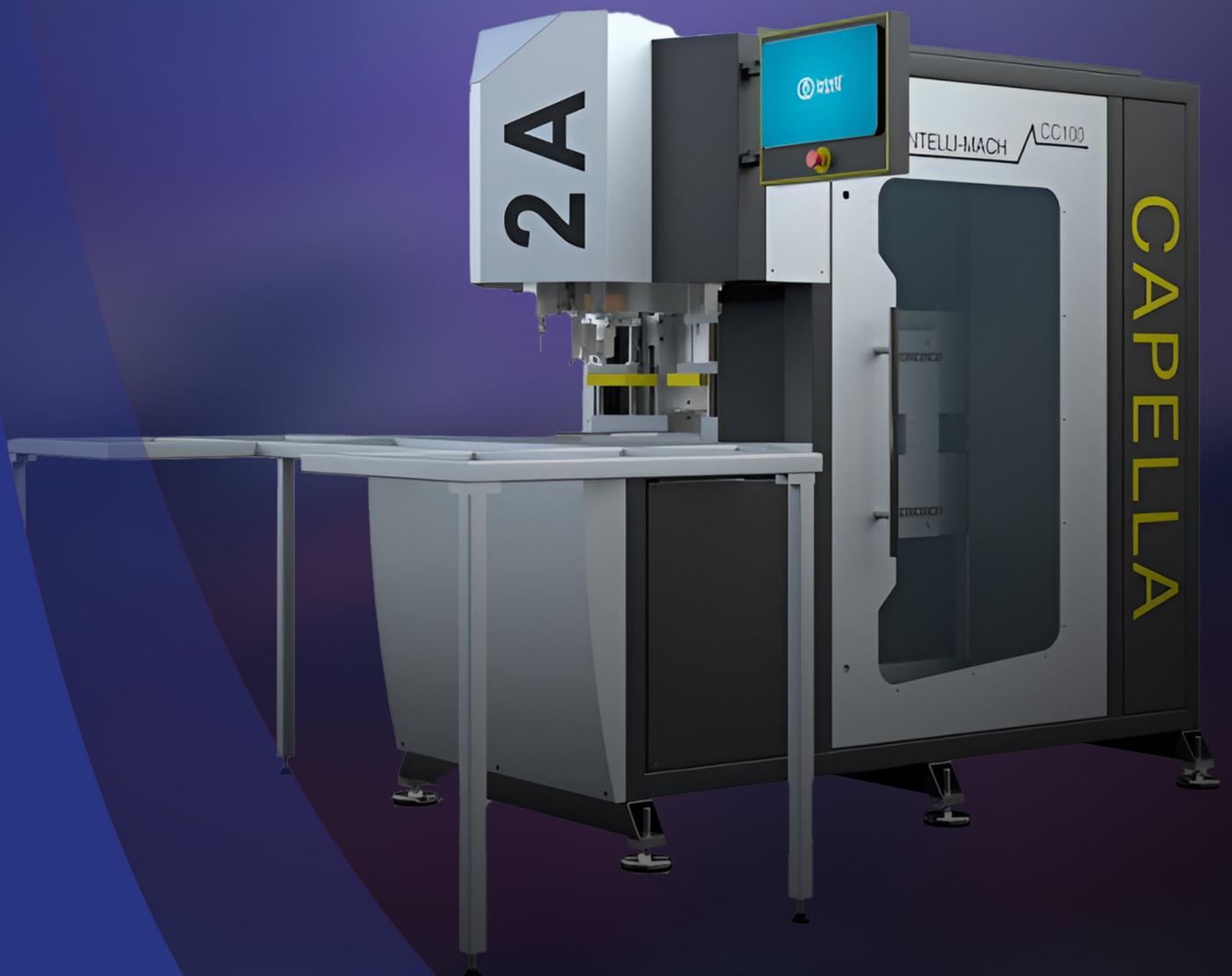


CATÁLOGO
MAQUINARIA

Starker®

Maquinaria para Aluminio y PVC



ÍNDICE

CNC

CC-200.....	4
-------------	---

TRONZADORAS

MAGNA-B.....	5
MAGNA-C.....	6
MAGNA-A.....	7
TIGER-700.....	8
TIGER-III.....	9
TIGER-II.....	10
TIGER-I.....	11
VCM-300.....	12
TT-315.....	13
SHARK-III.....	14
SHARK-II.....	15
SHARK-I.....	16

JUNQUILLADORAS

TASMANIA-III.....	17
TASMANIA-II.....	18
TASMANIA-I.....	19

COPIADORAS

CR-500.....	20
PDM-100.....	21
TDS-120.....	22
AZOR-V.....	23
AZOR-IV.....	24
AZOR-II.....	25
AZOR-I.....	26

SOLDADORAS

VIRGIN-V.....	27
VIRGIN-IV.....	28
VIRGIN-II.....	29
VW-180.....	30
CP-100.....	31
RHINO.....	32

ÍNDICE

LIMPIADORAS

BOXER-III.....	33
BOXER-II.....	34
BOXER-I.....	35

RETESTADORAS

TP-120.....	36
PUMA-II.....	37
PUMA-I.....	38

ATORNILLADORAS

CS-520.....	39
SVD-520E.....	40
HALCON-II.....	41
HALCON-I.....	42

ESTACIONES DE MONTAJE

SKY-2000.....	43
MOUNTAIN.....	44
PMA-300.....	45
PM-300.....	45
KM-200.....	46
WRT-2000.....	46

LOGÍSTICA

DT-50.....	47
SB-50.....	47
PT-50.....	48
SCT-110.....	48
SFT-100.....	49
SCT-100.....	49
YT-600.....	50
T-600.....	50
BW-600.....	50
UM-270.....	51
AKS-01.....	52
AKS-02.....	52
AKS-03.....	52
AKS-04.....	53
AKS-05.....	53



CC-200

CNC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

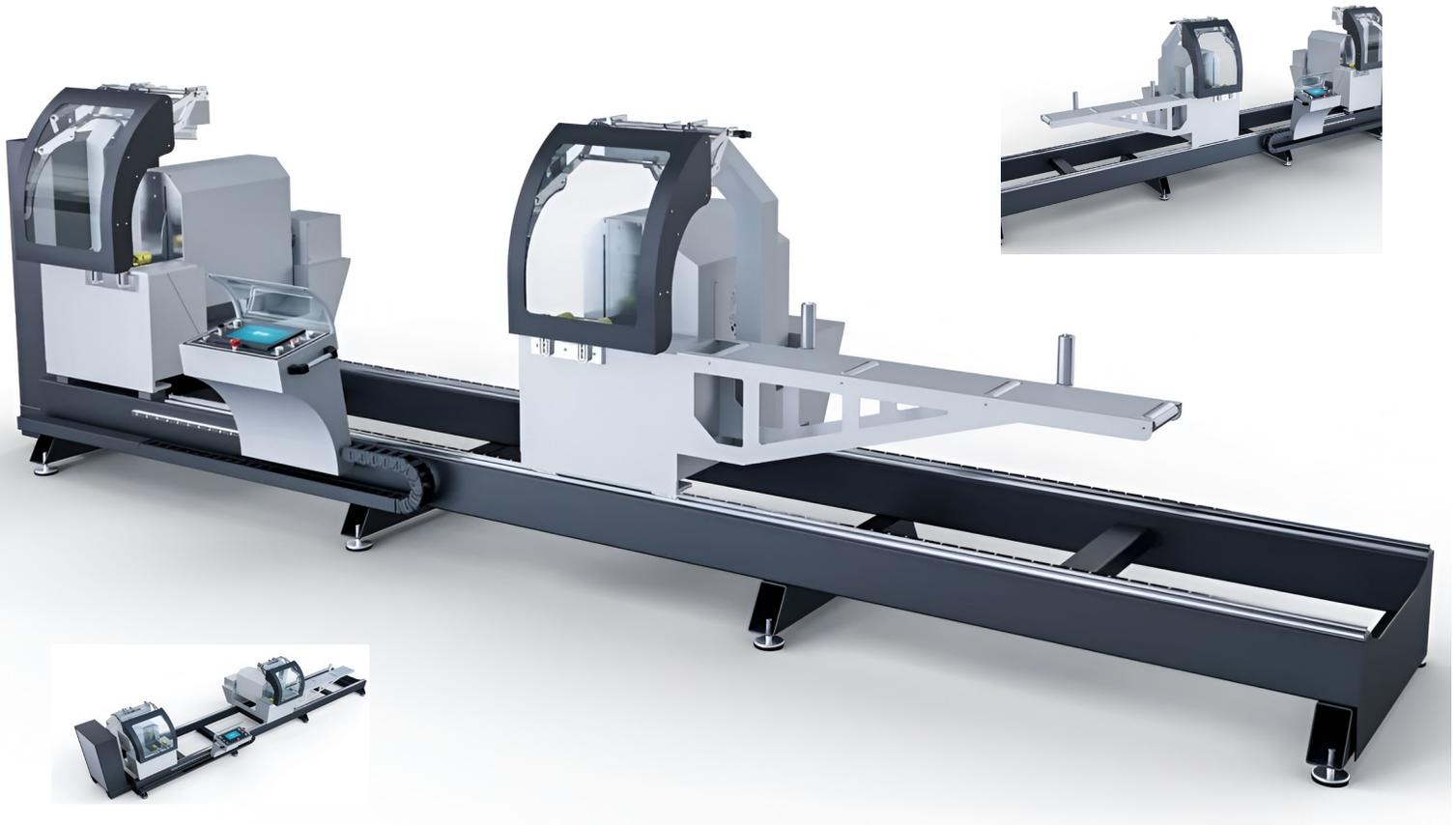
- Sistema de control CNC (2 ejes).
- Panel de pantalla táctil.
- Sencillo sistema de configuración y programación de perfiles.
- Alto rendimiento de limpieza con herramientas accionadas por servocontrol.
- Taladros superiores e inferiores para juntas.
- Sistema de limpieza de esquinas interiores superior e inferior.
- Sistema de limpieza de superficies en color blanco arriba y abajo.
- Cuchillas separadas para perfiles blancos y laminados.
- Ajuste de la velocidad de funcionamiento a las velocidades deseadas.
- Cepillos anchos que facilitan el trabajo y protegen la superficie del perfil de arañazos.
- Está diseñada para limpiar esquinas de marcos de PVC formadas por ángulos de 90.
- Limpieza de una esquina en mín. 9seg. - máx. 18 seg. según el tipo de perfil.
- Diseño mecánico robusto adecuado para la producción a alta velocidad.
- Máximo rendimiento gracias a los materiales de alta calidad utilizados en su fabricación.
- Sistema de engrase automático.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
CC-200	380-400V, 3 ph, 50-60 HZ	Ø250 mm	2800 D/min. RPM	6-8 Bar	102 Lt/min.	2250 x 2850 x 1980 mm	450 kg

MAGNA-B

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Corte de alta precisión de perfiles de PVC y Aluminio.
- Construcción resistente, riel lineal y sistema de cojinete deslizante para longitud y ángulo precisos.
- Los cabezales de sierra se inclinan automáticamente para cortes de 45° y 90° y facilitan fijación manual para ángulos intermedios.
- Velocidad de corte de la hoja fácilmente ajustable.
- Sistema de soporte de perfiles para equilibrar la pieza de trabajo.
- Capuchas protectoras con cierre automático para seguridad en el trabajo.
- Sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal para la mejor fijación.
- El cabezal izquierdo de la máquina está fijo y el cabezal derecho se mueve sobre el chasis.
- Sistema de refrigeración para corte de perfiles de Aluminio
- Sistema hidroneumático para corte de perfiles de Aluminio.
- Diseño ergonómico para facilidad de uso.

OPCIONES

MAGNA-B S: Sierra de doble cabezal 3 servomotores.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
MAGNA-B	380-400V, 3 ph, 50-60 HZ	Ø250 mm	2800 D/min. RPM	6-8 Bar	102 Lt/min.	2250 x 2850 x 1980 mm	450 kg

MAGNA-C

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Máquina totalmente automática.
- Diseñada para cortar grandes tamaños.
- Perfiles de PVC y aluminio, recto o en ángulo con doble cabezal de sierra Ø 600 mm.
- Soporte de perfil neumático.
- Seguridad de operación con dos manos Corte entre 45° hacia adentro y 22,5° hacia fuera.
- Función de corte automático.
- Definir ficha técnica.

OPCIONES

MAGNA-C P: Tronzadora automática de doble cabezal 600 mm

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
MAGNA-C	380-400V, 3 ph, 50-60 HZ	Ø250 mm	2800 D/min. RPM	6-8 Bar	102 Lt/min.	2250 x 2850 x 1980 mm	450 kg



MAGNA-A

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y plástico.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente y duradera pintura eletostática.
- Escudo protector seguro.
- Función de corte a izquierda y derecha Estándar. 15° 22,5° 30° 45° 90° libre cortando en varios ángulos.
- Medición de corte delicada con indicador digital.
- Movimiento completamente automático de la placa de trabajo para de derecha a izquierda y ajuste exacto de las tallas de perfiles.
- Diseño de acuerdo con las normas CE.
- Movimiento neumático, sistema de funcionamiento semiautomático.

OPCIONES

- MAGNA-A B: Etiquetadora de código de barras extra.
- MAGNA-A P: Perfil "Oto."
- MAGNA-A TE: Aspiradora extra.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
MAGNA-A	2,2 kW x 2 400V 50 Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	34 Lt/min.	525 x 125 x 165 mm	900 kg

TIGER-700

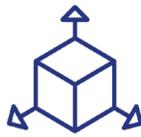
TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Su característica principal es la durabilidad y confiabilidad.
- Ideal para corte de aluminio y PVC de diferentes espesores y ángulos.
- Cortadora automática de un cabezal con movimiento derecho del cabezal gracias al servomotor.
- Patas de goma para evitar vibraciones y asegurar la estabilidad.
- Diseñada para operaciones de corte recto o angular de perfiles de gran tamaño fabricados en materiales de PVC y aluminio mediante una hoja de sierra de \varnothing 700 mm.
- Diseñada con conformidad a la C.E.
- Equipada con impresora de códigos de barras para identificar y relacionar los pedidos con la producción.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TIGER700	2,2 kW 400V~3N PE 50 Hz	D=400 mm d=30 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	46 Lt/min.	750 x 4100 x 1700 mm	410 kg

TIGER-III

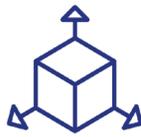
TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

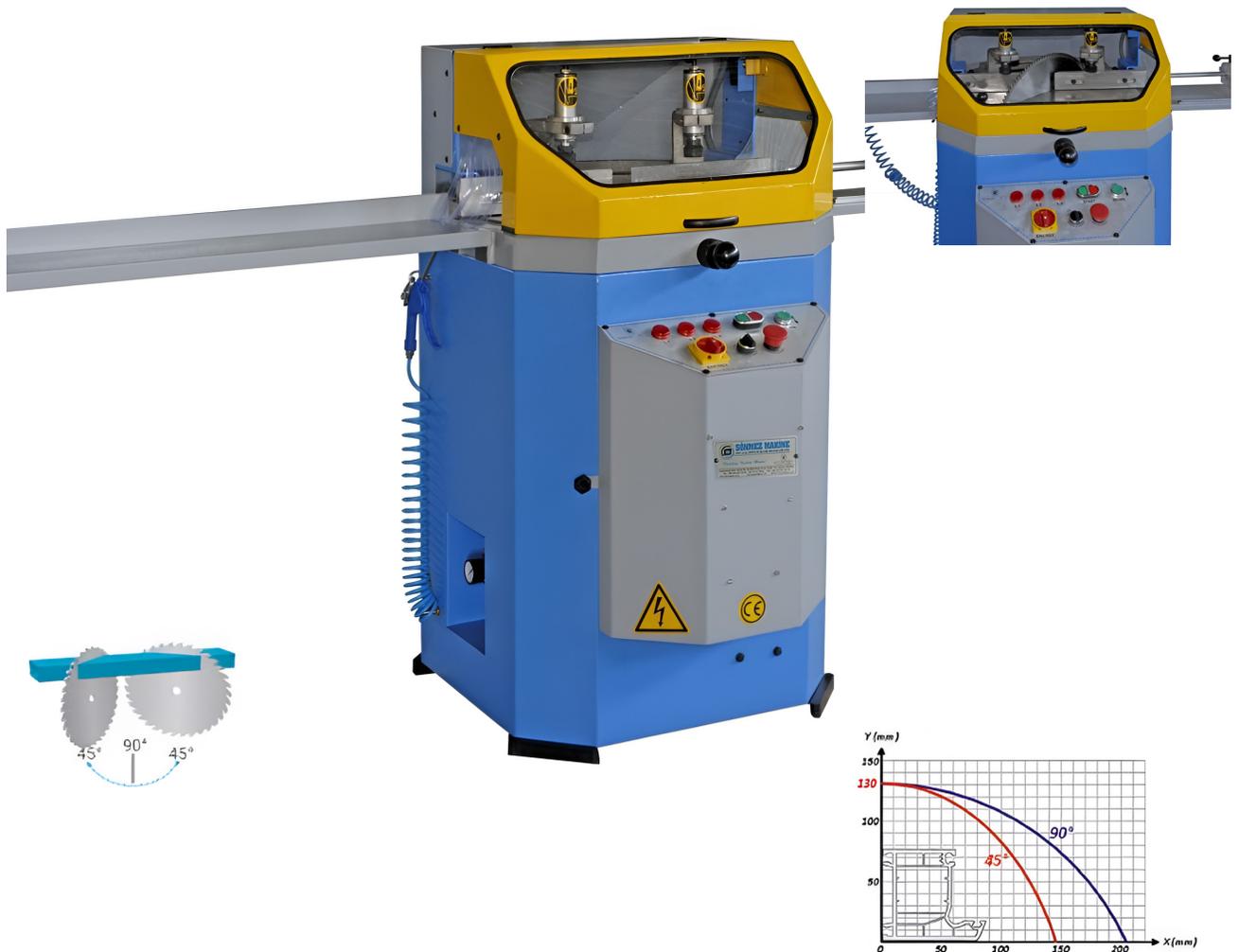
- Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y plástico.
- Mesa de aluminio de aleación especial, pintura electrostática de larga duración.
- Corte neumático, funcionamiento mecánico.
- Tapa de protección con interruptor de seguridad.
- Grapa neumática de perfiles.
- Cuerpo de hélice de goma para eliminar vibraciones y ajustable dependiendo del sitio de instalación.
- Función de corte a izquierda y derecha en estándar 15°-22,5°-30°-45-90°.
- Diseño de acuerdo con la CE
- Posibilidad de ajustar la velocidad de corte dependiendo del perfil.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TIGER-III	2,2 kW 400V~3N PE 50 Hz	D=400 mm d=30 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	46 Lt/min.	750 x 4100 x 1700 mm	410 kg

TIGER-II

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

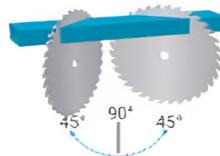
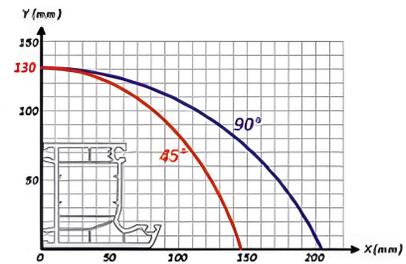
- Diseñado de acuerdo con la CE.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- Proceso de corte neumático, sistema de funcionamiento automático
- Tapa de protección con interruptor de seguridad.
- Ajuste de la velocidad de corte según perfil.
- Función de corte a izquierda y derecha de serie 15°-22,5°-30°-45°-90° corte libre en varios ángulos.
- Bandas de cabina ajustables al suelo y aíslan las vibraciones.
- Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y plástico.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TIGER-II	1,5 kW 400 V 50 Hz	D = 450 mm d = 32 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	700 x 880 x 1150 mm	172 kg

TIGER-I

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

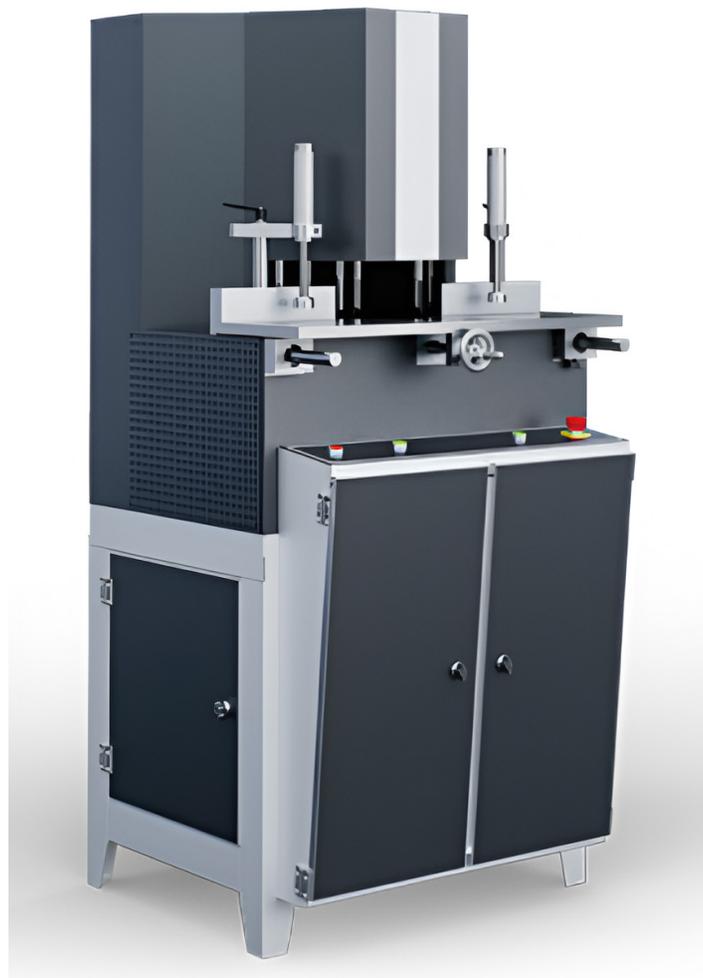
- Diseñado de acuerdo con la CE.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- Proceso de corte neumático, sistema de funcionamiento automático
- Tapa de protección con interruptor de seguridad.
- Ajuste de la velocidad de corte según perfil.
- Función de corte a izquierda y derecha de serie 15°-22,5°-30°-45°-90° corte libre en varios ángulos.
- Bandas de cabina ajustables al suelo y aíslan las vibraciones.
- Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y plástico.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TIGER-I	1,5 kW 400 V 50 Hz	D = 450 mm d = 32 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	680 x 770 x 1200 mm	155 kg

VCM-300

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Por defini especificaciones y ficha técnica.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
VCM-300	1,5 kW 400 V 50 Hz	D = 315 mm d = 32 mm	115 D/min. RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	980 x 530 x 1200 mm	102 kg

TT-315

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Motor principal de doble velocidad.
- Brazo de fijación ajustable para cortar al mismo tamaño.
- Corte de 45° a la derecha, 45° a la izquierda.
- Sistema de eliminación de espacios de sierra.
- Bomba de circulación de aceite de boro y tanque para sierra refrigeración y eliminación de virutas.
- Botón de parada de emergencia.
- Sistema de seguridad según normas CE.
- Sistema de control de 24 V.
- Sujetar la pieza de la zona más cercana a la sierra con el sistema de mordazas móviles en el tornillo de banco.
- Corte sin rebabas.

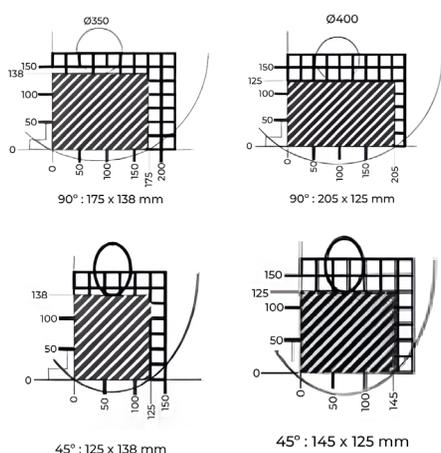
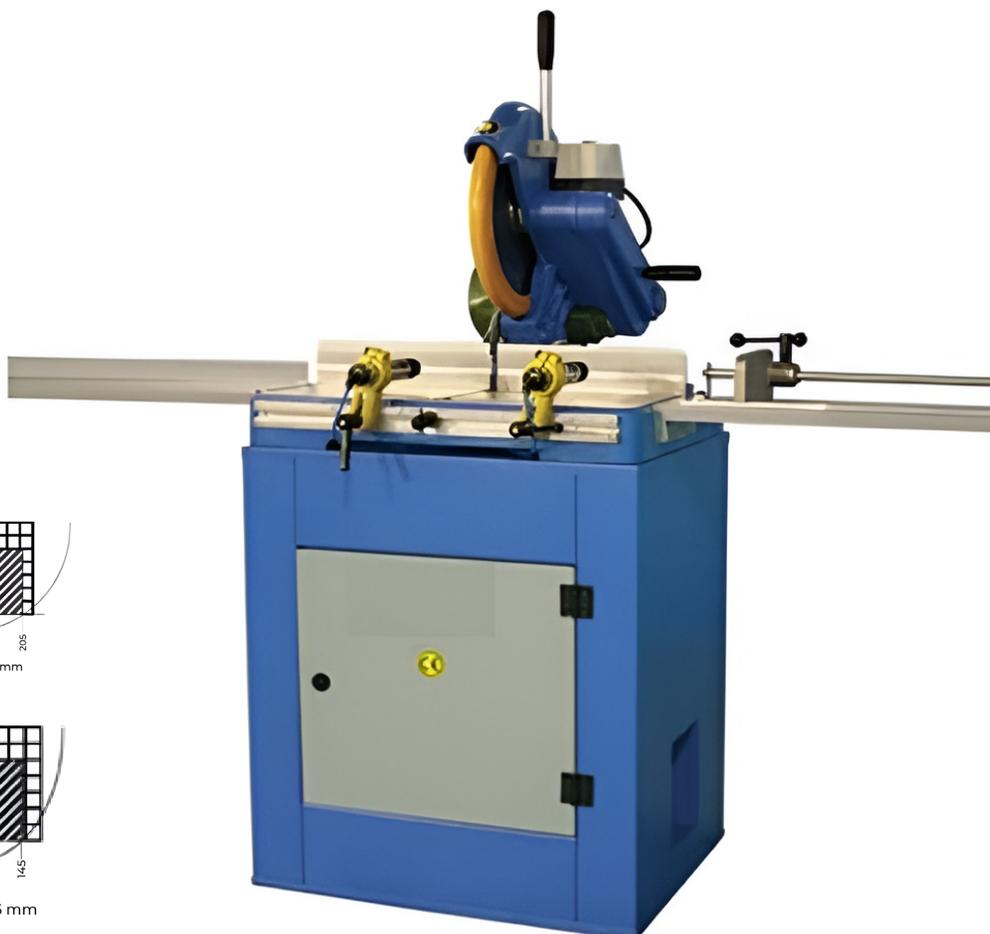
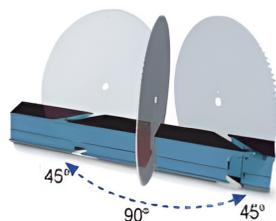
FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TT-315	1,5 kW 400 V 50 Hz	D = 315 mm d = 32 mm	115 D/min. RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	980 x 530 x 1200 mm	102 kg



SHARK-III

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

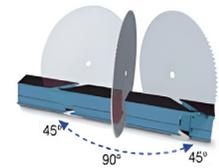
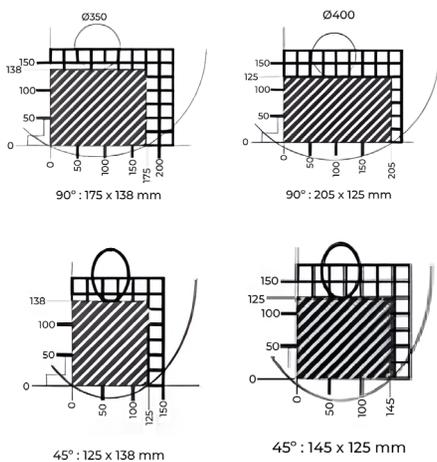
- Sistema de control CNC (2 ejes).
- Panel de pantalla táctil.
- Sencillo sistema de configuración y programación de perfiles.
- Alto rendimiento de limpieza con herramientas accionadas por servocontrol.
- Taladros superiores e inferiores para juntas.
- Sistema de limpieza de esquinas interiores superior e inferior.
- Sistema de limpieza de superficies en color blanco arriba y abajo.
- Cuchillas separadas para perfiles blancos y laminados.
- Ajuste de la velocidad de funcionamiento a las velocidades deseadas.
- Cepillos anchos que facilitan el trabajo y protegen la superficie del perfil de arañazos.
- Está diseñada para limpiar esquinas de marcos de PVC formadas por ángulos de 90.
- Limpieza de una esquina en mín. 9seg. - máx. 18 seg. según el tipo de perfil.
- Diseño mecánico robusto adecuado para la producción a alta velocidad.
- Máximo rendimiento gracias a los materiales de alta calidad utilizados en su fabricación.
- Sistema de engrase automático.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
SHARK-III	380-400V, 3 ph, 50-60 HZ	Ø250 mm	2800 D/min. RPM	6-8 Bar	102 Lt/min.	2250 x 2850 x 1980 mm	450 kg

SHARK-II

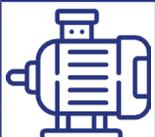
TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

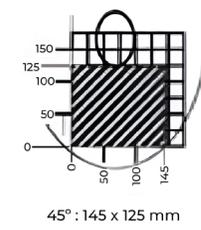
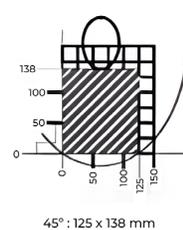
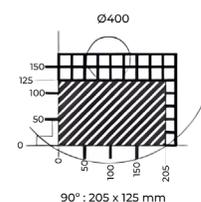
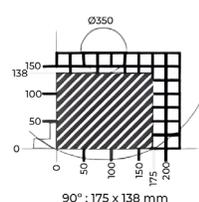
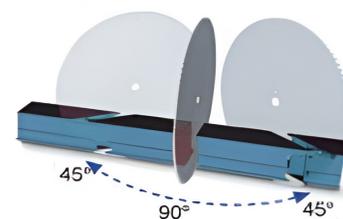
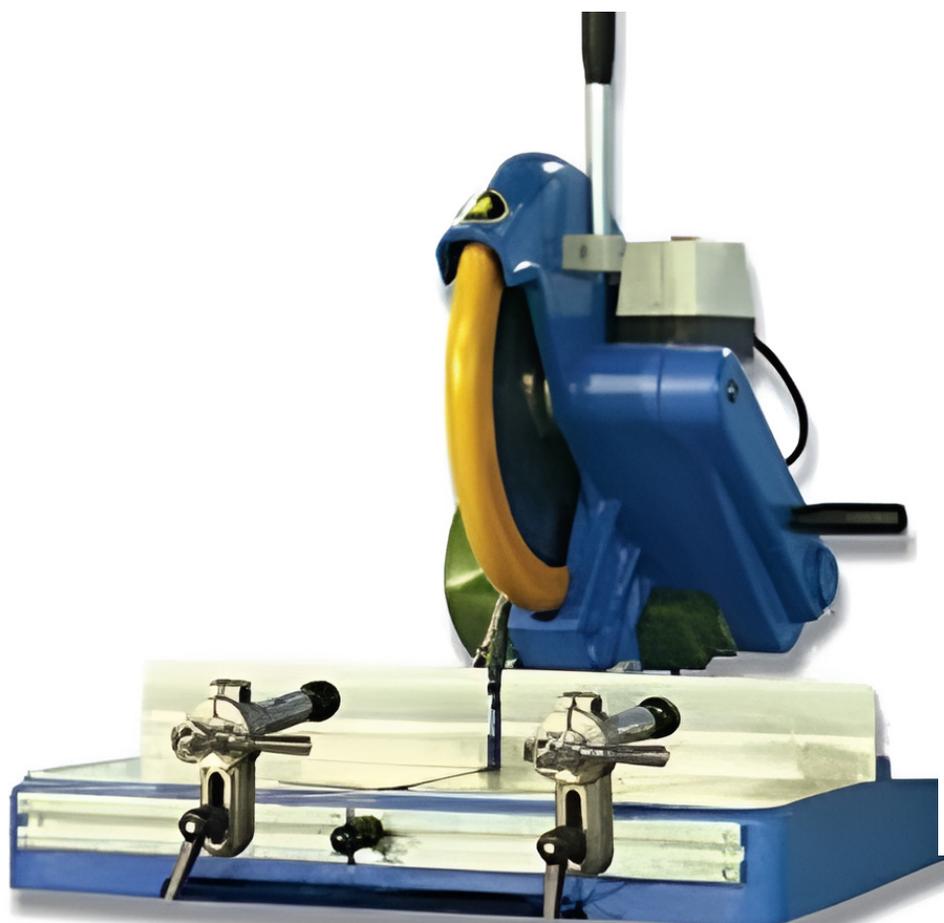
- Sistema de control CNC (2 ejes).
- Panel de pantalla táctil.
- Sencillo sistema de configuración y programación de perfiles.
- Alto rendimiento de limpieza con herramientas accionadas por servocontrol.
- Taladros superiores e inferiores para juntas.
- Sistema de limpieza de esquinas interiores superior e inferior.
- Sistema de limpieza de superficies en color blanco arriba y abajo.
- Cuchillas separadas para perfiles blancos y laminados.
- Ajuste de la velocidad de funcionamiento a las velocidades deseadas.
- Cepillos anchos que facilitan el trabajo y protegen la superficie del perfil de arañazos.
- Está diseñada para limpiar esquinas de marcos de PVC formadas por ángulos de 90°.
- Limpieza de una esquina en mín. 9seg. - máx. 18 seg. según el tipo de perfil.
- Diseño mecánico robusto adecuado para la producción a alta velocidad.
- Máximo rendimiento gracias a los materiales de alta calidad utilizados en su fabricación.
- Sistema de engrase automático.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
SHARK-II	380-400V, 3 ph, 50-60 HZ	Ø250 mm	2800 D/min. RPM	6-8 Bar	102 Lt/min.	2250 x 2850 x 1980 mm	450 kg

SHARK-I

TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y plástico.
- Mesa de aluminio de aleación especial, pintura electrostática de larga duración.
- Proceso de corte neumático, sistema de funcionamiento automático.
- Diseñado de acuerdo con la CE.
- Ajuste de la velocidad de corte según perfil.
- Función de corte a izquierda y derecha de serie 15° -22,5° -30° -45° -90° corte libre a varios ángulos.
- Clip manual de perfiles.
- Tapa de protección con interruptor de seguridad.

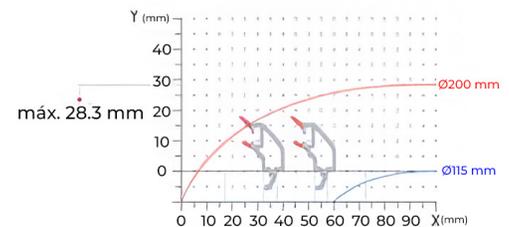
FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
SHARK-I	2,2 kW, 400V~3N PE 50 HZ	Máx. v mm	3000 D/min. RPM	680 x 600 x 700 mm	70 kg



TASMANIA-III

JUNQUILLADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Molde ajustable a cada listón.
- Corta las láminas de cristal de la carpintería de PVC.
- Velocidad de corte ajustable.
- Controlado electroneumáticamente.
- Ángulo de corte: 45° (ambos extremos).
- Velocidad de corte: 5 segundos.
- Corta ambos extremos al mismo tiempo.
- Sistema estándar de transporte de contadores y perfiles.
- Diseñado conforme a las normas CE.
- Seguro contra accidentes laborales.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TASMANIA-III	0,75 kW x 2 400 V 50 Hz	D = 200 mm (max) d = 32 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	930 x 530 x 1200 mm	102 kg

TASMANIA-II

JUNQUILLADORA



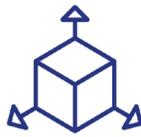
TAMMING (V) PVC PROFILE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

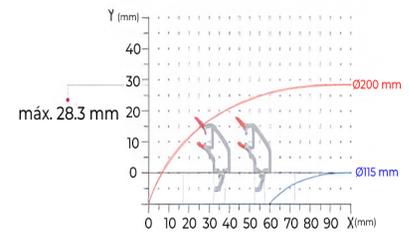
- Corta perfiles de PVC en forma de "V" para soldadura en V.
- Sistema de operación automática.
- Velocidad de corte ajustable.
- Sistema neumático de sujeción de perfiles.
- Transportador ajustable manualmente.
- Diámetro de la hoja de sierra de diamante.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR			Air cons.
TASMANIA-II	0,75 kW x 2 400 V 50 Hz	D = 200 mm d = 32 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	40 Lt/min.	450 x 1000 x 950 mm	102 kg

TASMANIA-I

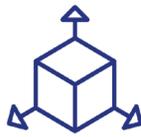
JUNQUILLADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Corta automáticamente los junquillos de PVC o Aluminio.
- Protegido contra accidentes de operación.
- Controlado electroneumáticamente.
- Ángulo de corte: 45°.
- Práctico sistema de sustitución de plantilla.
- Tiene 4 discos de sierra.
- El ajuste de la velocidad es preciso.
- Ambos extremos se cortan simultáneamente.
- Sistema estándar de medición y transporte.
- Diseñado de acuerdo con las normas CE.
- Tiempo 5 segundos son agudos.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
TASMANIA-I	0,75 kW x 2 400 V 50 Hz	D = 200 mm d = 32 mm	3000 D/min. RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	980 x 530 x 1200 mm	102 kg

CR-500

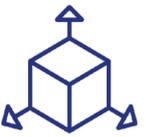
COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 1 pc. se encuentran disponibles motores de fresado de copia vertical y 2 horizontales (3 x 1,1 kW 18.000 rpm).
- Puede procesar 3 lados del perfil de aluminio de forma rápida y precisa sin girarlo.
- Sistema de refrigeración.
- Las puntas de los seguidores de plantilla horizontales y verticales son neumáticas y están disponibles en 3 diámetros diferentes: Ø5, Ø8 y Ø10.
- Plantillas horizontales y verticales que contienen operaciones estándar colocadas horizontal y verticalmente.
- Sistema de rodamientos de alta precisión, amortiguadores de gas y diseño de brazo ergonómico que facilita las operaciones.
- Transportadores de regla a derecha e izquierda.
- Dispone de 4 pinzas neumáticas, 2 verticales y 2 horizontales.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
			BAR	Air cons.		
CR-500	1 kW x3 220 V 300 Hz	18000 RPM	6-8 Bar	10 Lt/min.	900 x 1100 x 1800 mm	260 kg



PDM-100

COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 1 pc. motor de fresado de copia vertical y 1 horizontal están disponibles (1 x 2 kW y 1 x 1,1 kW 18.000 rpm).
- Puede procesar 3 lados del perfil de PVC rápidamente y precisamente sin girarlo.
- Hay 4 pinzas neumáticas, 2 verticales y 2 horizontales.
- Los insertos están disponibles en 3 diferentes diámetros como Ø 11, Ø16 y Ø18.
- Proporciona facilidad de uso con su diseño ergonómico diseño de mango.
- Hay un sistema de medición y retención en los lados derecho e izquierdo.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
			BAR	Air cons.		
PDM-100	2 kW x1 1,1 kW x2 220 V 300 Hz	18000 RPM	6-8 Bar	8 Lt/min.	900 x 700 x 1600 mm	150 kg

TDS-120

COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Definir ficha y especificaciones técnicas.
- Los insertos están disponibles en 3 diferentes diámetros como Ø 11, Ø16 y Ø18.
- Proporciona facilidad de uso con su diseño ergonómico diseño de mango.
- Hay un sistema de medición y retención en los lados derecho e izquierdo.

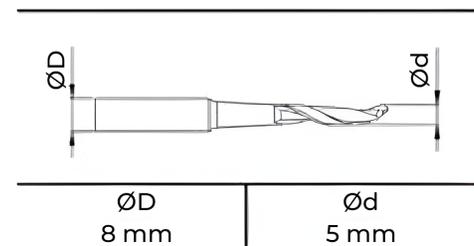
FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
			BAR	Air cons.		
TDS-120	2 kW x1 1,1 kW x2 220 V 300 Hz	18000 RPM	6-8 Bar	8 Lt/min.	900 x 700 x 1600 mm	150 kg



AZOR-V

COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

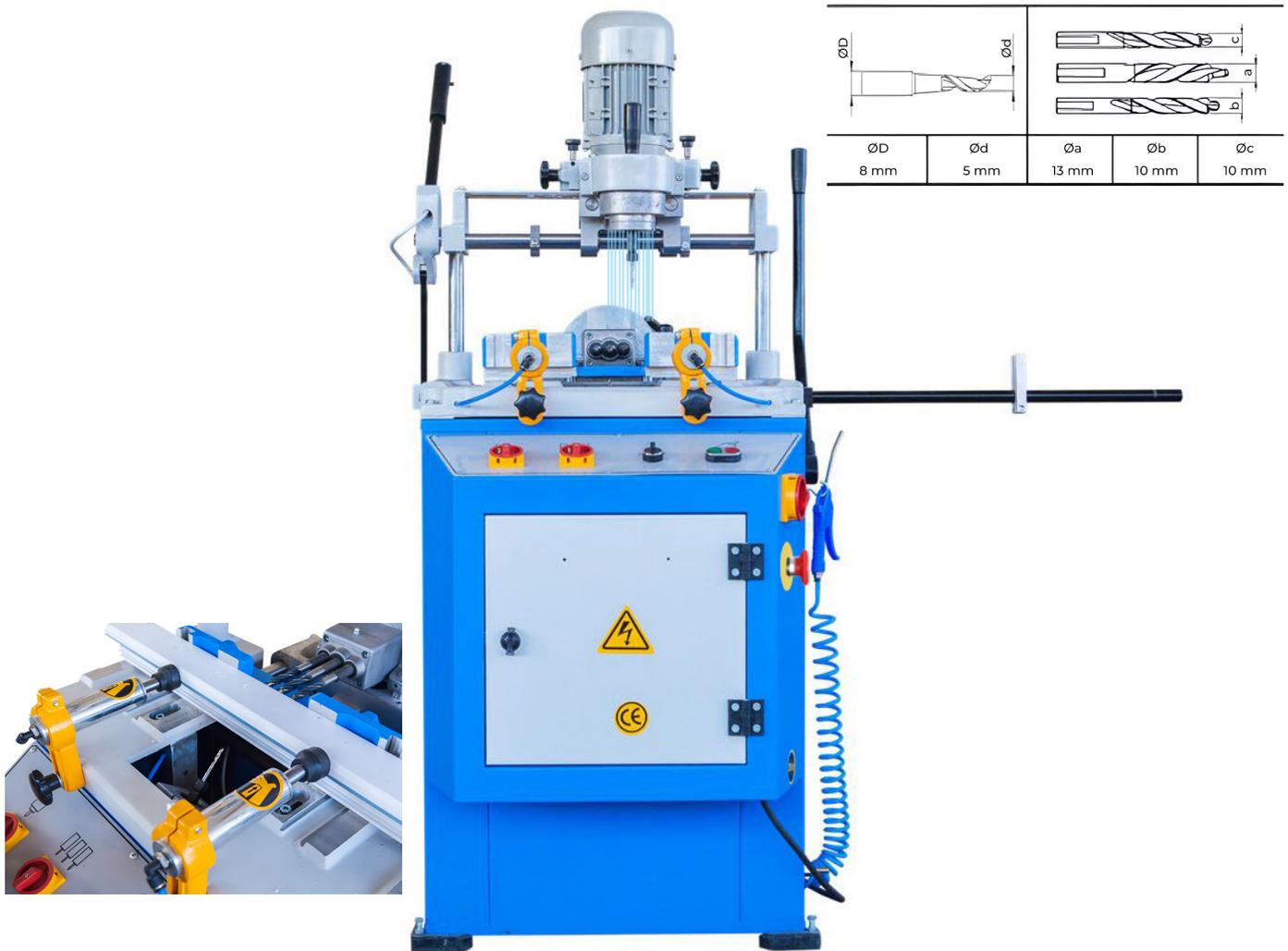
- Tres unidades de enrutamiento, una unidad oblicua hasta la mesa hasta 60 grados, una unidad horizontal y una vertical.
- Las unidades de encaminamiento son independientes, se pueden utilizar para conseguirla y por separado unos de otros.
- Ciclo de trabajo automático.
- Velocidad de operación ajustable.
- Sistema de control PLC.
- Kit de sujeción neumática horizontal.
- Profundidad de operación ajustable.
- Motores de alta frecuencia.
- Sistema de taladrado automático para ranuras simétricas.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
	AZOR-V	0,55 kW 230 V 400 Hz	24000 d/RPM	BAR 6-8 Bar	Air cons. 5 Lt/min.	680 x 800 x 1400 mm

AZOR-IV

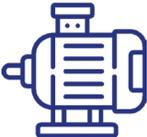
COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

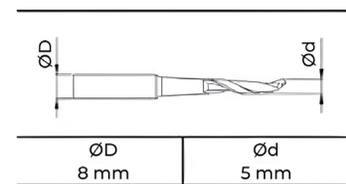
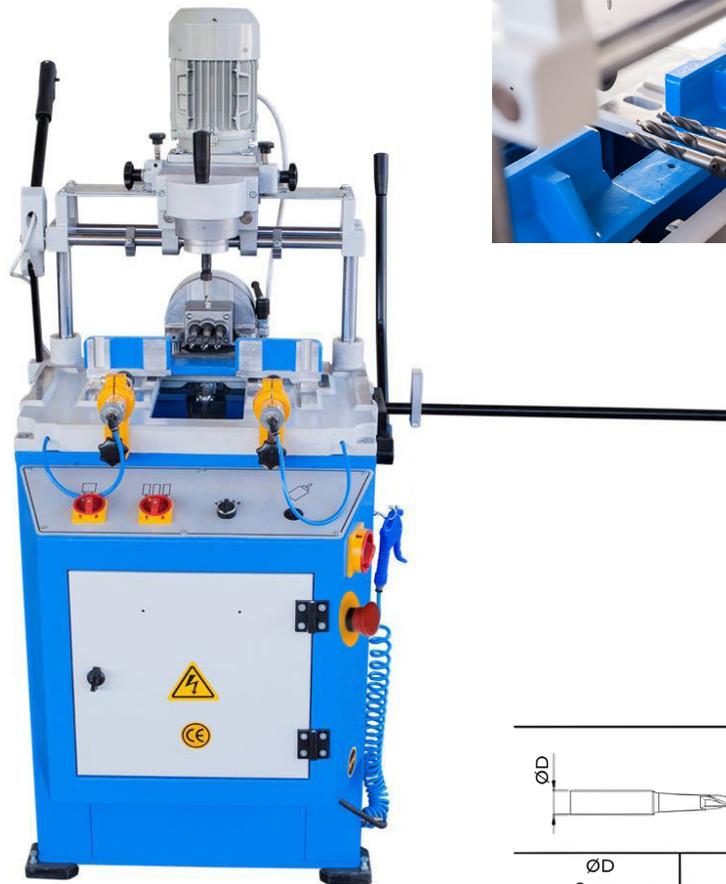
- Para abrir orificios en manijas de puertas y canales de sujeción de hojas.
- Tres brocas para perforar los agujeros del mango.
- Diseñado de acuerdo con la CE.
- Para perforar las ranuras de drenaje de agua en los perfiles de PVC.
- Seguridad operativa.
- Operación de estanqueidad del perfil controlada con válvula de comando manual montado en el cuerpo.
- Disponible sistema de apriete neumático.
- Los cabezales de fresado se pueden ajustar libremente en ángulo, profundidad y altura.
- Con pies ajustables de la máquina fáciles de ubicar en el suelo.
- Abre las ranuras de agua en dos lados con un solo botón a la vez.
- La selección del motor se realiza mediante los interruptores selectores.
- Tiempo de operación: 10 segundos.
- Máquina para reductor.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS								
					BAR	Air cons.		
AZOR IV	1,1 kW 380 V 50 Hz	0,65 kW 15000 d/min.	11000 d/RPM	500 d/RPM 1500 d/RPM	6-8 Bar	5 Lt/min.	680 x 800 x 1400 mm	90 kg

AZOR-II

COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

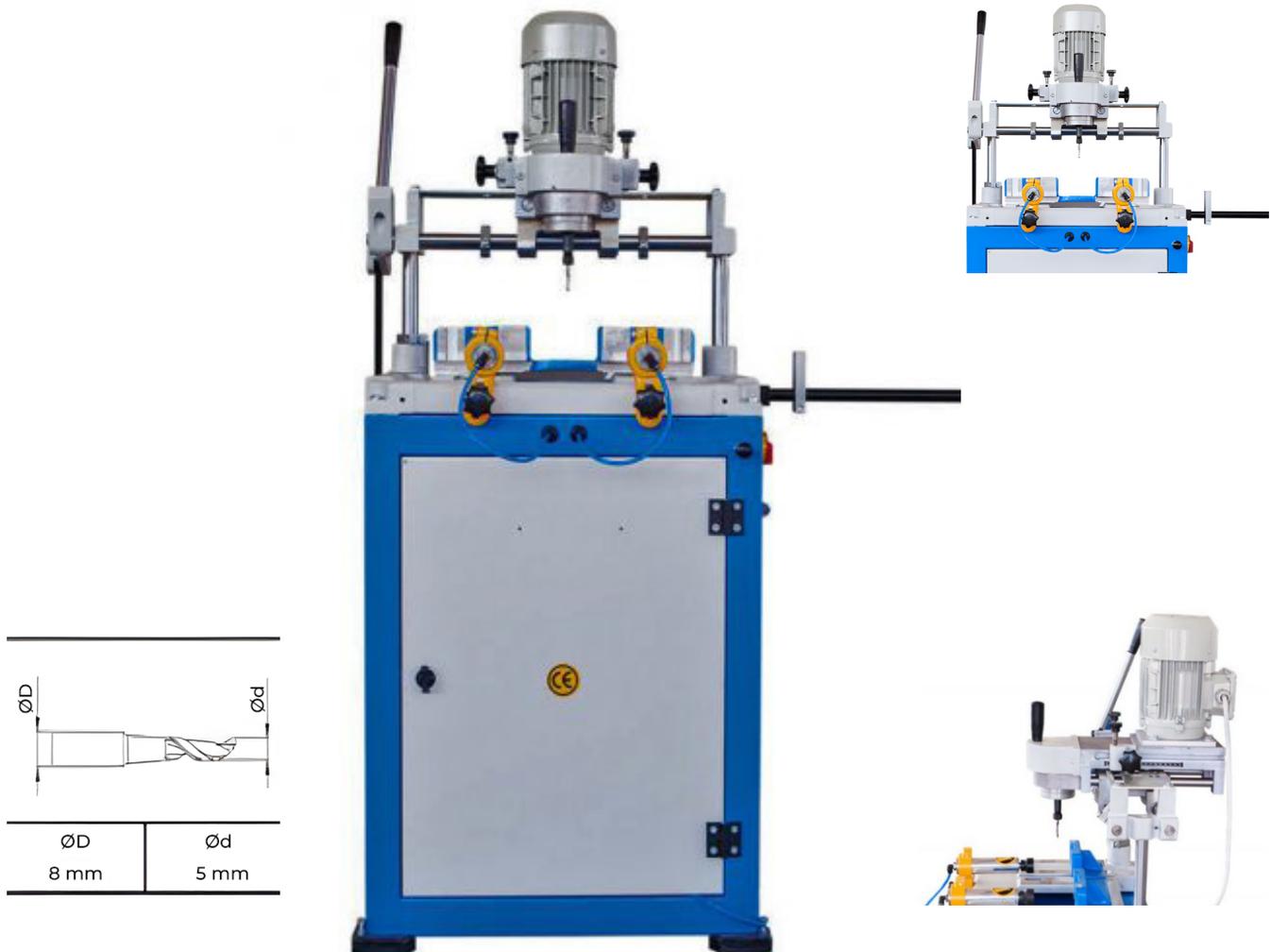
- Para abrir orificios en manijas de puertas y canales de cierre de hojas.
- Tres brocas para perforar los agujeros del mango.
- Diseñado de acuerdo con la CE.
- Para perforar las ranuras de drenaje de agua en los perfiles de PVC.
- Seguridad operativa.
- Operación de estanqueidad del perfil controlada con válvula de comando manual montado en el cuerpo.
- Disponible sistema de apriete neumático.
- Los cabezales de fresado se pueden ajustar libremente en ángulo, profundidad y altura.
- Con pies ajustables de la máquina fáciles de ubicar en el suelo.
- Abre las ranuras de agua en dos lados con un solo botón a la vez.
- La selección del motor se realiza mediante los interruptores selectores.
- Tiempo de operación: 10 segundos.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
AZOR-II	1,1 kW 380 V 50 Hz	11000 d/RPM	500 d/RPM 1500 d/RPM	6-8 Bar	5 Lt/min.	680 x 800 x 1400 mm	80 kg

AZOR-I

COPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Para abrir orificios en manijas de puertas y canales de cierre de hojas.
- Diseñado de acuerdo con la CE.
- Para perforar ranuras de drenaje de agua en perfiles de PVC.
- Seguridad operativa
- La selección del motor se realiza mediante los interruptores selectores.
- Disponible sistema de apriete neumático.
- Disponible sistema de apriete neumático.
- Funcionamiento de estanqueidad del perfil controlado con válvula de mando manual montada en el cuerpo.
- Los cabezales de fresado se pueden ajustar libremente en ángulo, profundidad y altura.
- Abre las ranuras de agua en dos lados con un solo botón a la vez.
- Con pies ajustables de la máquina de fácil ubicación en el suelo.
- Tiempo de operación: 10 segundos.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
			BAR	Air cons.		
AZOR-I	1,1 kW 400 V 50 Hz	11000 d/min.	6-8 Bar	5 Lt/min.	560 x 700 x 1400 mm	77 kg

VIRGIN-V

SOLDADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Está diseñado para realizar soldaduras de esquina de perfiles de PVC.
- Es completamente seguro contra accidentes laborales.
- Controlado electroneumáticamente.
- Máxima resistencia de los recursos.
- Ángulo soldable: Todos los ángulos desde 50° hasta 135°.
- El tiempo de soldadura es de unos 65 segundos.
- Especificación de 0,2 mm para perfiles revestidos.
- Altura de soldadura 200 mm (máx.).
- Resistencia a la soldadura de larga duración y teflón de una pieza fácilmente sustituible.
- Diseño según normas CE.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS											
		a máx.	a mín.	b máx.	b mín.	x máx.	x mín.				BAR
VIRGIN V	2 x 2 kW 230V 50Hz	200mm	35mm	220mm	...	3500mm	400mm	6-8 Bar	5 Lt/min.	680x800x1400 mm	600 kg

VIRGIN-IV

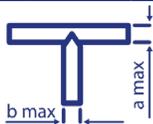
SOLDADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

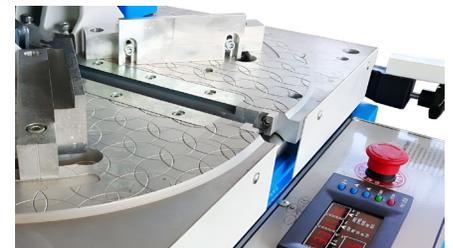
- Se utiliza para soldar impostas en forma de Tipo V.
- Máxima seguridad en funcionamiento.
- Control electroneumático.
- Ángulo de soldadura de 45 grados.
- Tiempo de soldadura de unos 65 segundos.
- Característica de soldadura para perfiles blancos y para perfiles con revestimiento laminado.
- El espesor de la costura después de la soldadura es de 0,2 mm.
- Calentador duradero y de teflón fácilmente reemplazable.
- Todos los parámetros ajustables por separado.
- Sistema de repuesto tsulag.
- Sistema de seguridad a baja temperatura.
- Producido por la CE.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS								
		a máx.	b máx.	h máx.	BAR	Air cons.		
VIRGIN-IV	2 x 2 kW 230V 50Hz	150mm	135mm	200mm	6-8 Bar	5 Lt/min.	680x800x1400 mm	600 kg

VIRGIN-II

SOLDADORA



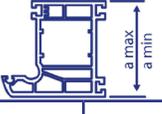
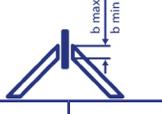
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diseñado para soldar perfiles de PVC.
- Máxima seguridad de funcionamiento.
- Control electro neumático.
- Máxima resistencia de soldadura.
- Duración: 65 segundos aproximadamente.
- Característica de la soldadura para perfiles con revestimiento laminado 0,2.
- Práctico sistema de sustitución de moldes de soldadura.
- Resistencia duradera a la soldadura y lámina de teflón de una sola pieza fácilmente intercambiable.
- Sistema de escape rápido para pistones de alta presión.
- Brazos estándar para perfiles largos.
- Ángulos de soldadura: entre 30° y 180° (todos los grados).
- Todos los parámetros se pueden ajustar por separado.
- Longitud de soldadura: 160 mm (máx.).
- Bloqueo de la máquina contra baja presión de aire.
- Diseñado conforme a la norma CE.

OPCIONES

VIRGIN-II G: Soldadura cero 160mm.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS										
		a máx.	a mín.	b máx.	b mín.		BAR	Air cons.		
VIRGIN II	1,6 kW 230V 50Hz	140mm	40mm	170mm	...	a = 30° - 180°	6-8 Bar	5 Lt/min.	680x800x1400 mm	600 kg

VW-180

SOLDADORA

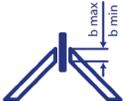


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Definir

- El tiempo de soldadura es de unos 65 segundos.
- Especificación de 0,2 mm para perfiles revestidos.
- Altura de soldadura 200 mm (máx.).
- Resistencia a la soldadura de larga duración y teflón de una pieza fácilmente sustituible.
- Diseño según normas CE.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS											
		a máx.	a mín.	b máx.	b mín.	x máx.	x mín.				BAR
VW-180	2 x 2 kW 230V 50Hz	200mm	35mm	220mm	...	3500mm	400mm	6-8 Bar	5 Lt/min.	680x800x1400 mm	600 kg

CP-100

SOLDADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Proceso de unión de esquinas mediante prensado de las esquinas de perfiles de aluminio de grandes dimensiones y con altos estándares de calidad.
- Fácil de instalar y operar gracias al sistema de ajuste mecánico de las cuchillas.
- Posibilidad de cambiar las cuchillas de forma sencilla y rápida.
- Alta potencia de prensado con sistema hidroneumático.
- Oportunidad de trabajar según diferentes secciones de perfil.
- Se pueden unir marcos pequeños gracias a la unidad de sujeción especialmente diseñada.
- Sistema de inglete frontal diseñado de acuerdo con el sistema de carga y descarga de perfiles fácil.
- Sistema de prensado realizado con un pedal paso a paso.
- Brazos de soporte incluidos de serie.

RHINO

SOLDADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Se utiliza para procedimientos de soldadura de perfiles plásticos en ángulo.
- Máxima seguridad en funcionamiento.
- Control electroneumático.
- Ángulo de soldadura de 30° a 180°.
- Tiempo de soldadura de unos 65 segundos.
- Altura de soldadura 200 mm (máximo).
- Característica de soldadura para perfiles blancos y para perfiles.
- Sistema de seguridad con baja presión de aire.
- El espesor de la costura después de la soldadura de 0,2 mm.
- Cilindros para el sistema de abrazadera superior de las válvulas de escape rápido.
- Soporte para los perfiles largos.
- Calentador duradero y teflón fácilmente reemplazable.
- Parámetros ajustables por separado.
- Sistema de sustitución de molde.
- Con revestimiento laminado.
- Producido por la CE

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS									
		a máx.	a mín.	b máx.	b mín.	BAR	Air cons.		
RHINO	2 kW 230V 50Hz	200mm	40mm	210mm	...	6-8 Bar	17 Lt/min.	800x780x1450 mm	195 kg

BOXER-III

LIMPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diseñado para limpiar poccesos de corer y la superficie de los perfiles de plástico después de la soldadura.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- Movimiento neumático, sistema de funcionamiento automático.
- Característica de retorno automático del proceso al punto de inicio.
- Interruptor cubierto en la parte posterior que evita que la máquina funcione.
- Sistema de centrado que permite que los perfiles encajen correctamente al inglete de 45°.
- Selección automática de palas para procesos de 4 perfiles diferentes.
- Sin cambio de cuchillas.
- Proceso automático de fijación de las abrazaderas según tipos de perfil.
- Bandas de cabina ajustables al suelo y aíslan las vibraciones.
- Diseño de acuerdo con las normas CE.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
BOXER-III	2 x 0,55 kW 400V 50Hz	Dmáx=230mm Dmin=80mm D=32MM	S = 100mm K = 90mm	6-8 Bar	60 Lt/min.	800 x 1100 x 1500 mm	200 kg

BOXER-II

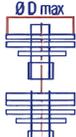
LIMPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diseñado para los procesos de limpieza del correr y de la superficie de los perfiles de plástico después de la soldadura.
- Bandas de cabina ajustables para conectar a tierra y aislar las vibraciones.
- Movimiento neumático, sistema de funcionamiento automático.
- Función de retroceso automático del proceso al punto de inicio.
- Interruptor cubierto en la parte posterior que evita que la máquina funcione.
- Sistema de centrado que proporciona el correcto ajuste de los perfiles al inglete de 45°.
- Proceso automático de fijación de las pinzas en función del tipo de perfil.
- Selección automática de cuchillas para procesos de 2 perfiles diferentes sin cambio de cuchillas.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- Diseñado de acuerdo con las normas CE.

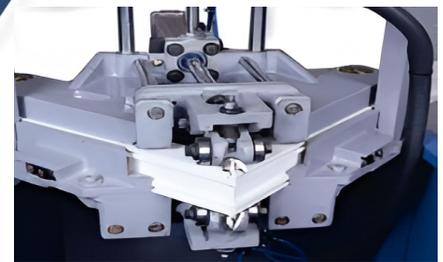
FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
				BAR	Air cons.		
BOXER-II	0,55 kW 400V 50Hz	Dmáx=230mm Dmin=80mm D=32MM	S = 100mm K = 90mm	6-8 Bar	60 Lt/min.	800 x 1100 x 1500 mm	180 kg



BOXER-I

LIMPIADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

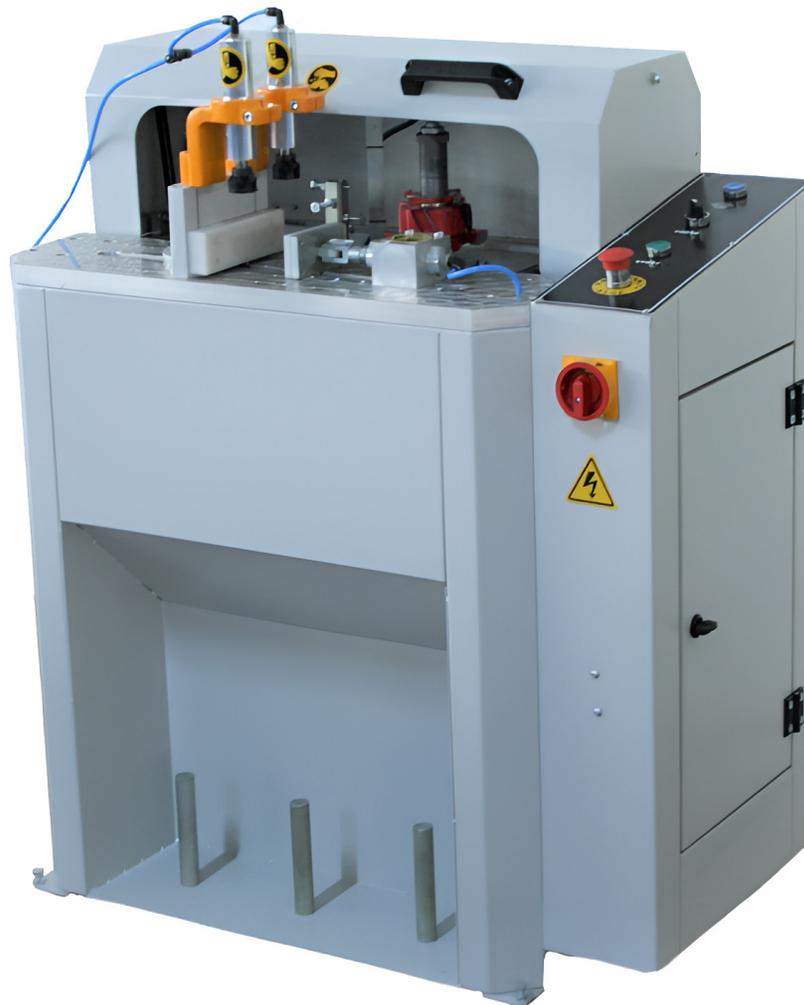
- Diseñado para procesos de limpieza superficial de los plásticos después de la soldadura.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- Sistema de centrado que proporciona el correcto ajuste de los perfiles al inglete de 45°.
- Proceso de fijación automática de las abrazaderas según el tipo de perfil.
- Bandas de cabina ajustables a la tierra y aíslan las vibraciones.
- Movimiento neumático.
- Diseño de acuerdo con las normas CE.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
		BAR	Air cons.		
BOXER-I	S = 100mm K = 90mm	6-8 Bar	102 Lt/min.	2250 x 2850 x 1980 mm	450 kg

TP-120

RETESTADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

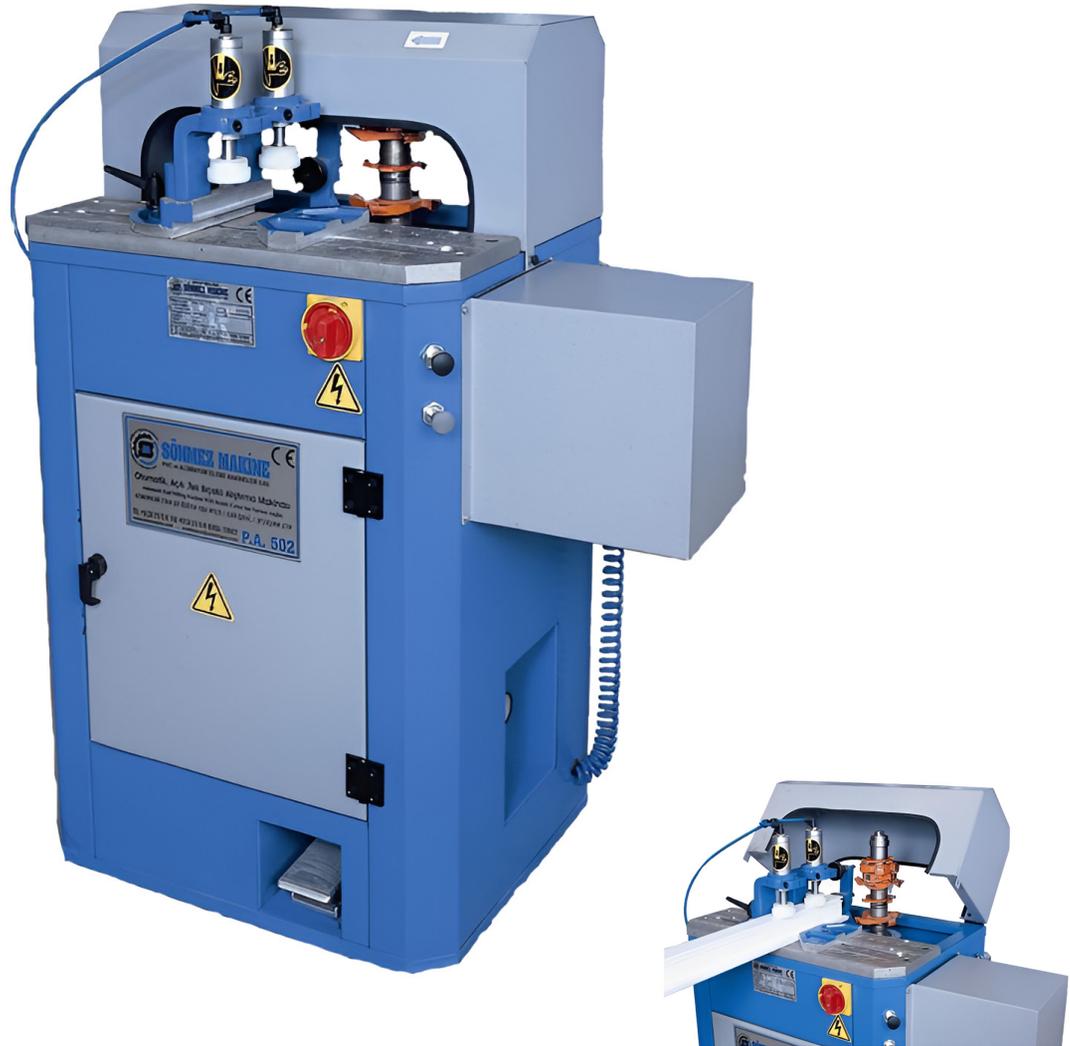
- Cambio de cuchillas de serie.
- Perfiles de PVC y aluminio en el registro intermedio diseñados para familiarizarse.
- Trabajos mecánicos como automático y manual.
- De acuerdo con cuatro perfiles diferentes de sistema de inclinación ajustable.
- Dos esquinas del perfil en hacen el proceso de fresado en 20 segundos.
- Permite fresar varios ángulos.
- El cambio de nivel (ajuste de velocidad) se realiza de forma neumática.
- Diseñado de acuerdo con la normativa CE.
- Sistema de refrigeración.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS								
					BAR	Air cons.		
TP-120	2,2kW 380V 50Hz	D=180mm (máx.) d=30mm	3000 D/min RPM	K=120mm (máx)	6-8 Bar	10 Lt/min.	900x480x1060 mm	120 kg

PUMA-II

RETESTADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Cambio de cuchillas de serie.
- Perfiles de PVC y aluminio en el registro intermedio diseñados para familiarizarse.
- Trabajos mecánicos como automático y manual.
- De acuerdo con cuatro perfiles diferentes de sistema de inclinación ajustable.
- Dos esquinas del perfil en hacen el proceso de fresado en 20 segundos.
- Permite fresar varios ángulos.
- El cambio de nivel (ajuste de velocidad) se realiza de forma neumática.
- Diseñado de acuerdo con la normativa CE.
- Sistema de refrigeración.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS								
					BAR	Air cons.		
PUMA-II	1,1 kW 400V 50Hz	D=150mm (máx.) d=30mm	3000 D/min RPM	K=80mm S=75mm	6-8 Bar	5 Lt/min.	810x550x1200 mm	95 kg

PUMA-I

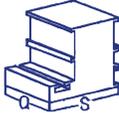
RETESTADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Cambio de cuchillas de serie.
- Perfiles de PVC y aluminio en el registro intermedio diseñados para familiarizarse.
- Trabajos mecánicos como automático y manual.
- De acuerdo con cuatro perfiles diferentes de sistema de inclinación ajustable.
- Dos esquinas del perfil en hacen el proceso de fresado en 20 segundos.
- Permite fresar varios ángulos.
- El cambio de nivel (ajuste de velocidad) se realiza de forma neumática.
- Diseño de acuerdo con la normativa CE.
- Sistema de refrigeración.

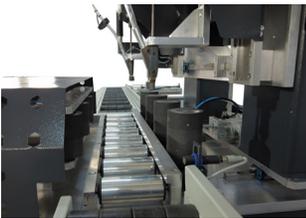
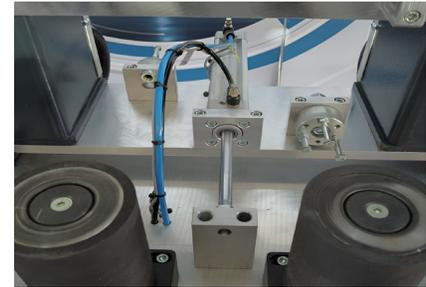
FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS								
					BAR	Air cons.		
PUMA-I	1,1 kW 400V 50Hz	D=150mm (máx.) d=30mm	3000 D/min RPM	K=80mm S=75mm	6-8 Bar	5 Lt/min.	810x550x1200 mm	95 kg



CS-520

ATORNILLADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Sistema de control CNC (2 ejes).
- Panel de pantalla táctil.
- Sencillo sistema de configuración y programación de perfiles.
- Alto rendimiento de limpieza con herramientas accionadas por servocontrol.
- Taladros superiores e inferiores para juntas.
- Sistema de limpieza de esquinas interiores superior e inferior.
- Sistema de limpieza de superficies en color blanco arriba y abajo.
- Cuchillas separadas para perfiles blancos y laminados.
- Ajuste de la velocidad de funcionamiento a las velocidades deseadas.
- Cepillos anchos que facilitan el trabajo y protegen la superficie del perfil de arañazos.
- Está diseñada para limpiar esquinas de marcos de PVC formadas por ángulos de 90°.
- Limpieza de una esquina en mín. 9seg. - máx. 18 seg. según el tipo de perfil.
- Diseño mecánico robusto adecuado para la producción a alta velocidad.
- Máximo rendimiento gracias a los materiales de alta calidad utilizados en su fabricación.
- Sistema de engrase automático.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
CS-520	0,37kW 380V 50Hz	D = 9mm h = 22mm d = 3mm	A max=40mm A min=160mm B max=150mm B min=40mm	6-8 Bar	260 kg

SVD-520E

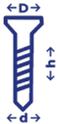
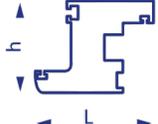
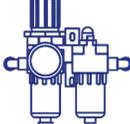
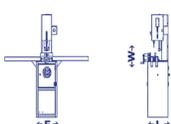
ATORNILLADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Máquina atornilladora vertical automática de doble cabezal.
- Unidad automática de alimentación de tornillos.
- Fácil manejo con válvula de pedal.
- Parada automática tras el funcionamiento.
- Mesa regulable desplazable.
- Cuerpo de máquina robusto y duradero.
- Ajuste de la altura del tornillo.
- Atornillado rápido.
- Posibilidad de trabajar por separado.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
SVD-520E	0,55 kW 3000 d/dk	D=9mm h=22mm d=3mm	L max=150mm h max=90mm L min=20mm h min=30mm	6-8 Bar	F=2300mm W=1900mm L=500mm



HALCON-II

ATORNILLADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Atornilladora de posición perpendicular.
- Ajuste de una condición básica para distintos perfiles.
- Accionamiento neumático y gestión de la máquina herramienta.
- La fijación horizontal automática de una estructura se realiza mediante una pinza neumática.
- Para trabajos prácticos, gestión de un pedal.
- Una unidad de potencia automática.
- Ajuste de la profundidad de atornillado.
- El área de trabajo (operación de atornillado) 35-95 mm.
- Sistema de medición estándar.
- Tiempo medio para atornillar un tornillo en una lata básica.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
HALCON-II	HP 0,52 kW 0,39 r min 1180 r max 2500	D=9mm h=22mm d=3mm	L max=150mm h max=90mm L min=20mm h min=30mm	6-8 Bar	F=2650mm W=1850mm L=450mm

HALCON-I

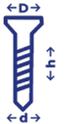
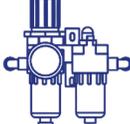
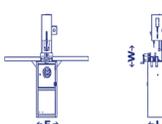
ATORNILLADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Atornilladora de posición perpendicular.
- Ajuste de una condición básica para distintos perfiles.
- Accionamiento neumático y gestión de la máquina herramienta.
- La fijación horizontal automática de una estructura se realiza mediante una pinza neumática.
- Para trabajos prácticos, gestión de un pedal.
- Ajuste de la profundidad de atornillado.
- El área de trabajo (operación de atornillado) 35-95 mm.
- Sistema de medición estándar.
- Tiempo medio para atornillar un tornillo en una lata básica.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
HALCON-I	HP 0,52 kW 0,39 r min 1180 r max 2500	D=9mm h=22mm d=3mm	L max=150mm h max=90mm L min=20mm h min=30mm	6-8 Bar	F=2650mm W=1850mm L=450mm

SKY-2000

ESTACIÓN DE MONTAJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Facilidad de montaje de los herrajes de las hojas de PVC.
- Estantes superior e inferior para hardware.
- Corta los herrajes de doble apertura con las medidas solicitadas y los atornilla al marco.
- Se pueden montar fallebas de apertura sencilla en las hojas de las puertas.
- Se pueden montar herrajes de hoja de apertura simple y doble.
- Taladrado triple y apertura de la falleba en los marcos de las hojas.
- Taladrado de agujeros para bisagras y pasadores en hojas derechas e izquierdas.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS								
					BAR	Air cons.		
SKY-2000	1,6kW 400V 50Hz	D = 9mm h = 22mm d = 3mm	S = 100mm K = 115mm	A max=2200mm A min=400mm B max=2200mm B min=400mm	6-8 Bar	60 Lt/min.	31000x31000x2000 mm	600 kg

MOUNTAIN

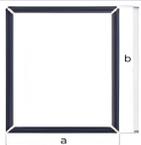
ESTACIÓN DE MONTAJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Instalación rápida de cristales en ventanas y puertas.
- Carpintería acristalada que se transfiere al paquete sobre rodillos.
- Las abrazaderas de bloques paralelos permiten establecer un equilibrio adecuado.
- La elevación de la pieza de trabajo facilita la instalación.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TECNICAS					
		BAR	Air cons.		
MOUNTAIN	A max=2700mm B min=400mm	6-8 Bar	10 Lt/min.	1040x3030x2020 mm	600 kg



PMA-300

ESTACIÓN DE MONTAJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Superficie de apoyo de la mesa con barras deslizantes de plástico.
- Bandeja para guardar herramientas y accesorios.
- Construcción estable de acero.
- Altura regulable.
- Instalación sencilla con un diseño de sistema modular.

PM-300

ESTACIÓN DE MONTAJE



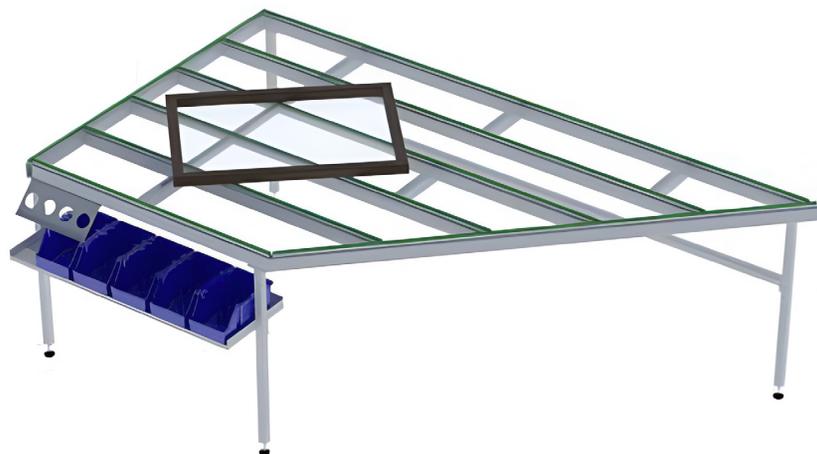
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Mesa de montaje ampliable para todas las tareas en marcos y hojas.
- Construcción estable de acero.
- Transporte horizontal del marco.
- Instalación sencilla con un diseño de sistema modular.
- Bandeja de almacenamiento para colocar herramientas y accesorios.
- Superficie de apoyo de la mesa con barras deslizantes de plástico.
- Altura regulable.



KM-200

ESTACIÓN DE MONTAJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Construcción estable de acero.
- Mesa de trabajo en ángulo; puede utilizarse como zona de paso en la línea de producción o como zona intermedia.
- Bandeja para guardar herramientas y accesorios.
- Altura regulable.
- Mesa de montaje para todas las tareas en marcos y hojas.
- Superficie de apoyo de la mesa con barras deslizantes de plástico.
- Instalación sencilla con un diseño de sistema modular.

WRT-2000

ESTACIÓN DE MONTAJE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Se utiliza para un rápido proceso de montaje colocando listones de ventana, mechas y muchos accesorios en las posiciones angulares deseadas.
- Con plato giratorio.
- Panel de control con joystick.



DT-50

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Carro dedicado al transporte vertical y almacenamiento de perfiles cortados.

SB-50

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Carro para accesorios, piezas pequeñas y herramientas, al servicio de los puestos de montaje.

PT-50

ACCESORIOS

CE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Carro para el transporte y almacenamiento de marcos de puertas/ventanas abatibles y acabados. La base de apoyo dispone de rodillos para facilitar la manipulación de piezas pesadas o de gran tamaño.

SCT-110

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Carro diseñado para el transporte y almacenamiento de vidrios y paneles.



SFT-100

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Carro para juntas. Carrete con freno y guía de juntas para desenrollar las juntas sin problemas. Está equipado con un sistema de cambio rápido del rollo de junta.

SCT-100

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Carro para el transporte y almacenamiento de marcos de puertas y ventanas abatibles y acabados. La base de apoyo dispone de rodillos para facilitar la manipulación de piezas pesadas o de gran tamaño.



YT-600

ACCESORIOS

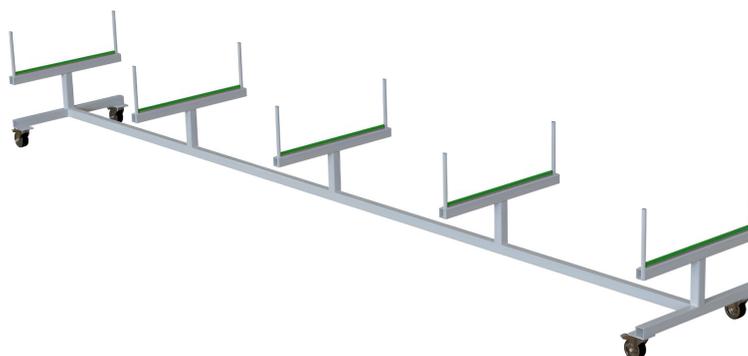


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Carro dedicado al transporte horizontal y al almacenamiento de perfiles cortados.

T-600

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Carro de grandes dimensiones diseñado para el transporte y almacenamiento de barras perfiladas durante la fase de corte.

BW-600

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Carro utilizado al final de la línea como herramienta única para almacenar las puertas y ventanas terminadas en la fábrica y transportarlas al lugar de trabajo.



UM-270

ACCESORIOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Servomotor.
- Máx: 2700mm Mín: --- mm.
- Precisión $\pm 0,1$.
- Opción de apertura del transportador para recibir material.
- Posibilidad de montaje en otras máquinas de corte.
- Control por PLC.
- Pantalla táctil.



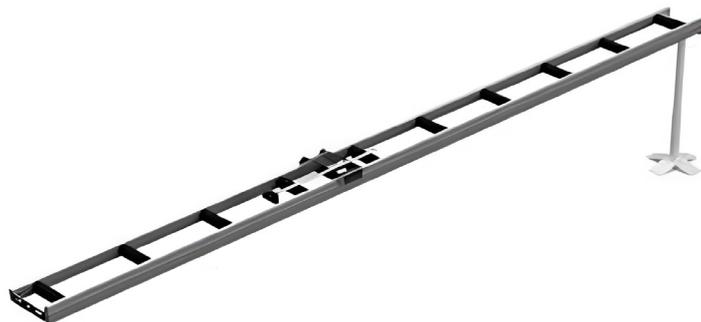
AKS-01
ACCESORIOS



AKS-02
ACCESORIOS



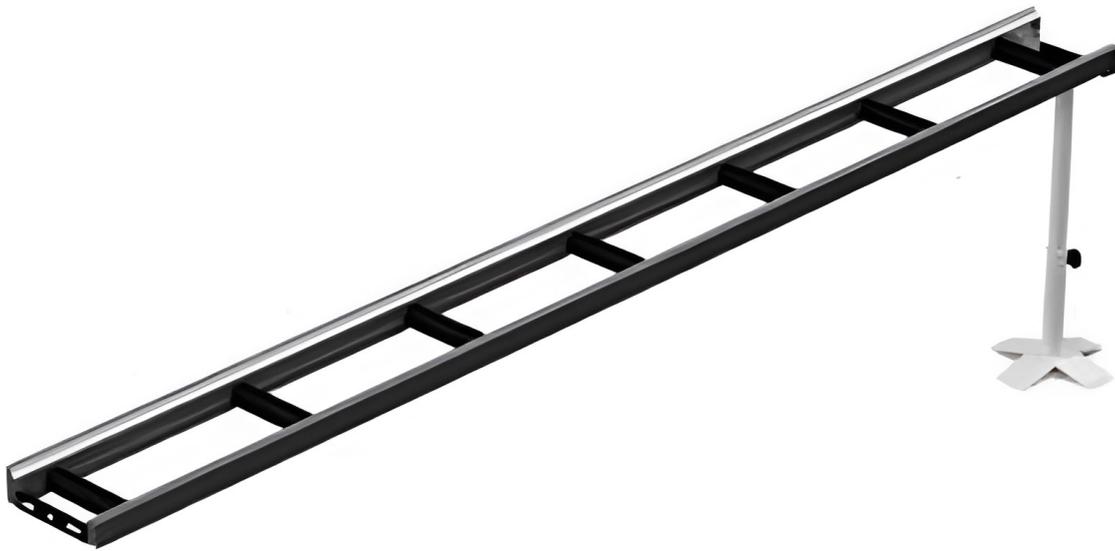
AKS-03
ACCESORIOS





AKS-04

ACCESORIOS



AKS-05

ACCESORIOS

